

KARTA ZBIORCZA OCENY MERYTORYCZNEJ

Zadań publicznych z zakresu: **Ochrony i promocji zdrowia, ratownictwa oraz bezpieczeństwa** w roku budżetowym 2026.

Nr oferty	NAZWA OFERENTA	PUNKTY								Średnia punktów	Kwota dotacji w zł	
		LICZBA PUNKTÓW PRYZNANA PRZEZ CZŁONKÓW KOMISJI										
		kryterium	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.			8.
.....	1 min 12/20									
		2 min 33/50										
		3 min 20/30										
		Razem										
.....	1 min 12/20								
		2 min 33/50										
		3 min 20/30										
		Razem										
...	1 min 12/20								
		2 min 33/50										
		3 min 20/30										
		Razem										

Komisja Konkursowa rekomenduje przyznanie dotacji dla oferty nr
na kwotę zł

Uwagi:

.....
.....
.....

Podpisy członków Komisji Konkursowej:

1.
2.
3.
4.
5.
6.

Ostróda, dnia 2026 r.